

ESSEUREUSES CENTRIFUGES à chargement et déchargement automatique TYPE TA-VO



TA 60 VX Vo avec trémie vibrante et convoyeur d'alimentation.

PROPRIÉTÉS DE LA GAMME TA-VO



PARAMÉTRABLE

- Cycle entièrement automatique.
- Vitesse de rotation basse pendant le chargement.
- Installation sur réhausse pour déchargement (par le fond) du produit essoré en conteneur ou sur convoyeur.
- Longueur produit traité jusqu'à 100 - 120 mm selon forme.



PRODUCTIVITÉ

- Temps de cycle court.
- Trémie supérieure intégrée (chargement par le haut), permettant la préparation d'une charge en temps masqué.
- Taux d'humidité résiduelle faible.



POLYVALENCE

- Déshuilage de pièces et de copeaux courts ou broyés (acier, laiton, bronze, cuivre, plastique...).
- Déshuilage de pièces après frappe à froid, usinage, trempe à l'huile.
- Essorage, séchage de pièces après traitement de surface (zingage, chromage, nickelage, ...).

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Centrifugeuse à axe vertical.
- Suspension axiale : machine montée sur amortisseur central.
- Construction fonte et acier doux.
- Panier biconique¹ à fond ouvrant à commande pneumatique.
- Trémie de déchargement unilatérale avec vibreur.
- Bâti extérieur avec portes de visite et soufflette pneumatique pour nettoyage de la grille de filtration du panier.
- Dispositifs de protection et sécurité suivant normes en vigueur.
- Entraînement du panier par moteur axial direct à rotor résistant permet-

- tant le démarrage et le freinage.
- Châssis de distribution pneumatique fixé sur le bâti.
- Armoire de contrôle/commande indépendante.
- Dessus à tiroir à commande pneumatique.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- **Chargement** : Le panier est lancé en rotation basse vitesse et la charge introduite par ouverture du tiroir du couvercle; le chargement terminé, le tiroir se referme.
- **Essorage** : Le panier monte en vitesse jusqu'à la vitesse sélectionnée et l'essorage dure le temps préalablement défini par minuterie
- **Séchage (Type TA-VOC2)** : Possibilité de souffler de l'air chaud dans le

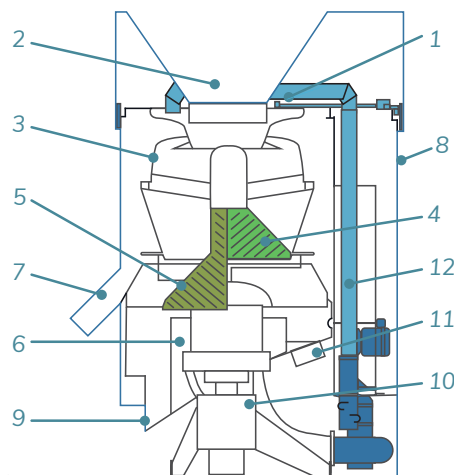
panier pour améliorer le séchage de la charge.

- **Déchargement** : En fin d'essorage, la machine freine jusqu'à l'arrêt du panier. Le fond s'ouvre par translation verticale vers le bas, autorisant le déchargement gravitaire de la charge sur une trémie latérale dont le vibreur se met en marche pour une évacuation intégrale de la charge essorée.

- 1- Couvercle à tiroir
- 2- Entonnoir de chargement
- 3- Panier
- 4- Fond du panier (position chargement essorage)
- 5- Fond du panier (posi-

- tion déchargement)
- 6- Moteur axial d'entraînement du panier
- 7- Tubulure d'écoulement.
- 8- Bâti extérieur
- 9- Trémie latérale d'évacuation de la charge essorée

- 10- Bloc de suspension centrale
- 11- Vibreur électrique sur trémie de déchargement
- 12- Dispositif de chauffage avec ventilateur (Type TA-VO C2)



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME TA-VO

TYPE	Capacités du panier				Capacités de l'essoreuse			
	Ø mm	Volume utile dm ³	Charge admissible Kg	Vitesse de rotation tr/min	Nombre de passes/heure	Puissance chauffage (TA-VOC2) kW	Poids Kg	Dimensions mm
TA 50 VO	500	65	100/150	750	8/10	4	850	1235 x 820 x 1500
TA 60 VO	600	105	150/200	750	8/10	6	930	1350 x 920 x 1510

- ALTERNATIVES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES OPTIONNELS**
- Vitesse variable par variateur statique de fréquence.
 - Construction acier inoxydable pour certains éléments de l'essoreuse.
 - Panier en acier ou manganèse pour meilleure résistance à l'abrasion (pièces en sortie de trempe).
 - Trémie supérieure de chargement (normale ou vibrante) avec détecteur de niveau de remplissage (optionnel).
 - Automate programmable de gestion du cycle et terminal opérateur.
 - Intégration dans une ligne automatique.



1- Panier biconique.



2- Convoyeur d'alimentation.



3- Cage de protection.

- Convoyeurs d'alimentation ou d'évacuation²
- Socle de surélévation de l'essoreuse pour augmenter la hauteur de déchargement.
- Cages de protection³ grillagées avec porte(s) d'accès.

- Puissance chauffage augmentée et dispositif de régulation de température (type TA-VOC2).
- Chargeur élévateur à godet ou à fourche (chariots sur roulettes) pour chargement de l'essoreuse et chargeur élévateur de recyclage des pièces.

SIÈGE SOCIAL

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
Fax: +33 / (0) 4 75 67 69 80
E-mail : rousselet.sa@rousselet.com

ROYAUME-UNI

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
Fax: + 44 (0)1 423 530 120
E-mail : sales@rousselet-robotel.co.uk

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

Rousselet Robotel CZ
Počernická 96
CZ – 108 00 Praha 10
Tel: +420 296 411 402
Fax: +420 296 411 403
E-mail : info@rousselet.cz

USA

Robotel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel: + 1 413 499 4818
Fax: + 1 413 499 5648
E-mail : sales@robotel.com